

HISTORIA



Asesoría y Diseño Mecánico (ADM) fue fundada hace más de 30 años, en 1991, en Saltillo, Coahuila, México. Comenzó como una empresa de consultoría y diseño mecánico. Con el tiempo, fue reconocida como una de las mejores empresas OEM de equipos y dispositivos para procesos de manufactura en México.

ADM comenzó como socio en una empresa conjunta con Air Gage Co., una empresa estadounidense especializada en el diseño y construcción de dispositivos para control dimensional. Esta empresa conjunta finalizó en 2001.

En 1998, ADM comenzó a desarrollar automatizaciones y dispositivos mecánicos para los procesos de: transformación de productos, manejo de productos e inspección de productos.

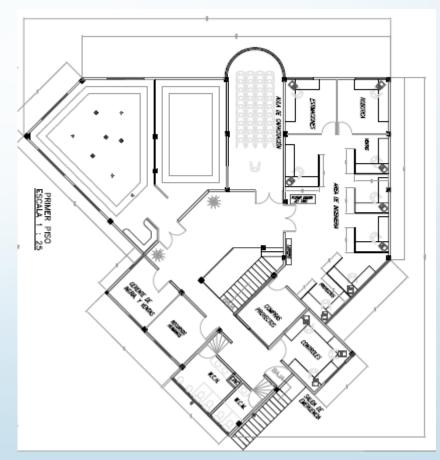
Actualmente, ADM cuenta con más de 65 empleados, entre técnicos, ingenieros y personal administrativo.

CAPACIDAD



El edificio de oficinas abarca 832 metros cuadrados (7,500 pies cuadrados) distribuidos en dos niveles. Alberga los departamentos de ventas, proyectos, compras, administración y finanzas, así como una sala de reuniones, sala de capacitación, departamento de diseño y oficina ejecutiva.





CAPACIDAD



En la nave industrial, hay un área de 2,552 metros cuadrados (23,000 pies cuadrados) dedicada a varias operaciones, incluyendo un taller de maquinado, un taller de soldadura, oficinas de producción y control, un área de ensamblaje y un laboratorio de metrología de 100 metros cuadrados (1,000 pies cuadrados).











CAPACIDAD

En el departamento de diseño, utilizamos software CAD 2D y 3D, incluyendo AutoCAD, SolidWorks y CREO. Además, contamos con MasterCAM para componentes de maquinado complejo. En el departamento de programación y control, trabajamos con controles Allen Bradley y Siemens. Para robótica, utilizamos sistemas ABB y Fanuc. Para calibradores electrónicos, empleamos el software GageXpress.

Nuestro laboratorio de metrología está equipado con dos máquinas CMM, una utilizando el software PcDemis y la otra el software VirtualDemis. El laboratorio fue construido de acuerdo con los estándares del CENAM (Centro Nacional de Metrología), con una base pasiva y un sistema de control de temperatura con una cámara completa.

En el taller de maquinado, contamos con una variedad de equipos, incluyendo tornos, fresadoras, rectificadoras, rectificadoras planas, rectificadoras cilíndricas, sierras de cinta, máquinas de soldadura, fresadoras CNC y una máquina de mandrinado.













PROCESOS DE MANUFACTURA

We offer a variety of solutions, which can be categorized into four general processes

Ofrecemos una variedad de soluciones, que se pueden categorizar en cuatro procesos generales.

-MANUAL
-SEMIAUTOMÁTICO
-AUTOMÁTICO
-ROBÓTICO

TRANSFORMACIÓN DE PRODUCTO

-PRODUCT MACHINING
-PRODUCT WELDING
-PRODUCT ASSEMBLY
-PRODUCT FINISHING
-DRILLING AND REBABYING
-MECHANICAL DEVICES & FIXTURES
-TOOLING

CONTROL DIMENSIONAL

-GAGE GO – NO GO
-FIXTURE GAGE
-CHECKING FIXTURE
-GAGE IN LINE
-CMM MEASUREMENT DEVICE



INSPECCIÓN DE PRODUCTO

-VISION SYSTEMS
-LASER SYSTEMS
-HOLE PRESENCE
-POKAYOKE
-INSPECTION CELLS
-LEAK TESTERS

MANEJO DE PRODUCTO

-CONVEYORS
-GRIPPERS
-GANTRYS
-PALLETS
-ELEVATORS
-DISPENSER
-DOLLIES
-ROLL OVERS
-GIRATORS



Ejemplos



Asssembly Cell



Automatic Gage In Line



Robotic Palletizer



Semi-automatic
Gage GO-NO GO with Indicators



Vision System



Manual Fixture Gage

LABORATORIO DE METROLOGÍA



2 CMM machine:

Ofrecemos servicios integrales de medición de productos.

➤ DEA PRIMA C1 CMM

Capacidad Dimensional:

Axis "X" 4000 mm Axis "Y" 1600 mm Axis "Z" 2100 mm

➤ CMM Brand Poli, Model Sky ➤ Star CNC

Capacidad Dimensional:

Axis "X" 1000 mm Axis "Y" 750 mm Axis "Z" 750 mm







ALIANZAS:

Safran Engineering Services



Digital Transducers



Gage & Tooling of Precision



 Gaging Software, iclude "SPC"

























